



# CÂMARA MUNICIPAL DE PENTECOSTE

**INDICAÇÃO Nº 03/2024**

**Pentecoste/Ce, 30 de janeiro de 2024.**

**Dispõe sobre indicação ao Poder Executivo Municipal, em forma de recomendação, que sejam desenvolvidas e efetivadas medidas de proteção à criança e ao adolescente contra a violência nos estabelecimentos educacionais ou similares.**

Excelentíssimo Senhores Vereadores:

Venho requerer, em consonância com os termos do regimento interno, que seja submetida à apreciação dessa Augusta Casa Legislativa a indicação, a qual dispõe sobre indicação ao Poder Executivo Municipal justamente com as Secretarias de Educação e Assistência Social, que sejam desenvolvidas e efetivadas medidas de proteção à criança e ao adolescente contra a violência nos estabelecimentos educacionais ou similares, observando a Política Nacional de Prevenção e Combate ao Abuso e Exploração Sexual da Criança e do Adolescente, em atendimento aos Art. 2º e 3º da Lei nº 14.811, de 12 de janeiro de 2024.

Art. 2º As medidas de prevenção e combate à violência contra a criança e o adolescente em estabelecimentos educacionais ou similares, públicos ou privados, devem ser implementadas pelo Poder Executivo municipal e do Distrito Federal, em cooperação federativa com os Estados e a União.

Parágrafo único. Para os efeitos desta Lei, consideram-se violência contra a criança e o adolescente as formas de violência previstas nas [Leis nºs 13.185, de 6 de novembro de 2015](#), [13.431, de 4 de abril de 2017](#), e [14.344, de 24 de maio de 2022](#).

Art. 3º É de responsabilidade do poder público local desenvolver, em conjunto com os órgãos de segurança pública e de saúde e com a participação da comunidade escolar, protocolos para estabelecer medidas de proteção à criança e ao adolescente contra qualquer forma de violência no âmbito escolar prevista no parágrafo único do art. 2º desta Lei, com ações específicas para cada uma delas.



**Rua Dr. Moreira Azevedo, 352 – Centro – Pentecoste/CE**

**CEP: 62.640-000 Fone: (85) 9 9220-3181**

**CNPJ: 23.489.917/0001-05**

**Site: [camarapentecoste.ce.gov.br](http://camarapentecoste.ce.gov.br)**

**E-mail: [camarapentecoste@hotmail.com](mailto:camarapentecoste@hotmail.com)**



# CÂMARA MUNICIPAL DE PENTECOSTE

Parágrafo único. Os protocolos de medidas de proteção à violência contra a criança e o adolescente nos estabelecimentos educacionais ou similares, públicos ou privados, deverão prever a capacitação continuada do corpo docente, integrada à informação da comunidade escolar e da vizinhança em torno do estabelecimento escolar.

Certo de poder contar com apoio dos nobres colegas vereadores para aprovação desta, desde já agradeço e reitero votos de elevada estima e consideração.

Atenciosamente,

**Antonia Valdelice Braga Firmiano Pessoa**  
**Presidente da Câmara Municipal de pentecoste**