



# CÂMARA MUNICIPAL DE PENTECOSTE

INDICAÇÃO Nº 29/2025, de fevereiro de 2025.

INDICA AO

EXECUTIVO MUNICIPAL

IMPLANTAÇÃO DO PROGRAMA “ESCOLA DA INTELIGÊNCIA” NAS INSTITUIÇÕES DE ENSINO PÚBLICO E PARTICULARES DO MUNICÍPIO.

JUSTIFICATIVA

A educação contemporânea enfrenta desafios que vão além do ensino tradicional, demandando a formação integral dos alunos, incluindo o desenvolvimento das competências socioemocionais. Diante desse cenário, a implantação do programa “Escola da Inteligência” nas instituições de ensino público e privado do município torna-se uma iniciativa essencial para aprimorar a qualidade da educação e contribuir para o bem-estar da comunidade escolar.

O programa, baseado na teoria da inteligência socioemocional, desenvolvida pelo Dr. Augusto Cury, tem como principal objetivo capacitar alunos, professores e famílias para lidar com emoções, fortalecer a autoestima, melhorar as relações interpessoais e estimular o pensamento crítico e a resiliência. A aplicação desse modelo pedagógico favorece não apenas o rendimento acadêmico, mas também a construção de cidadãos mais equilibrados e preparados para os desafios da vida.

Estudos apontam que a educação socioemocional reduz índices de ansiedade, agressividade e evasão escolar, ao mesmo tempo em que potencializa habilidades como empatia, cooperação e resolução de conflitos. Além disso, instituições que adotaram o programa relataram melhorias no ambiente escolar, no engajamento dos alunos e na participação das famílias no processo educacional.

A implementação da “Escola da Inteligência” no município se justifica, portanto, pelos seguintes benefícios:

- **Melhoria do clima escolar:** Redução de conflitos, bullying e violência, promovendo um ambiente mais harmonioso e seguro para a aprendizagem.
- **Desenvolvimento de habilidades socioemocionais:** Auxilia os alunos no gerenciamento de emoções, no fortalecimento da resiliência e na construção de relacionamentos saudáveis.
- **Apoio à formação de professores e famílias:** Capacitação de educadores e orientação às famílias para uma abordagem mais eficaz na educação emocional dos estudantes.
- **Impacto positivo no desempenho acadêmico:** Alunos emocionalmente equilibrados apresentam maior concentração, motivação e engajamento nos estudos.

Rua Dr. Moreira Azevedo, 352 – Centro – Pentecoste/CE  
CEP: 62.640-000 Fone: (85) 9 9220-3181  
CNPJ: 23.489.917/0001-05  
Site: [camarapentecoste.ce.gov.br](http://camarapentecoste.ce.gov.br)  
E-mail: [camarapentecoste@hotmail.com](mailto:camarapentecoste@hotmail.com)





# CÂMARA MUNICIPAL DE PENTECOSTE

- **Promoção da saúde mental:** Prevenção de transtornos emocionais e fortalecimento da autoestima dos alunos, reduzindo casos de depressão e ansiedade. Diante da relevância do desenvolvimento emocional para a formação dos estudantes e para a melhoria da qualidade educacional, a implantação do programa "Escola da Inteligência" representa um investimento necessário para o futuro das crianças e adolescentes do município. Ao proporcionar uma educação mais humanizada e integradora, estaremos preparando uma geração mais consciente, equilibrada e apta a enfrentar os desafios da sociedade contemporânea.

Certo da compreensão de Vossa Excelência e dada a relevância da matéria, aguardo atendimento à presente sugestão.

Câmara Municipal de Pentecoste, de fevereiro de 2025

*João Flávio Pessoa Braga*

**JOÃO FLÁVIO PESSOA BRAGA**  
Vereador